

# Freiform- Ritzmaschine

Baureihe **SLG**

## Werkzeugwechsel

Die Ritzmaschine SLG verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsel mit Längenvermessung der Werkzeuge. Somit wird sichergestellt, dass mit den eingesetzten Werkzeugen höchsten Genauigkeitsanforderungen entsprochen werden kann.

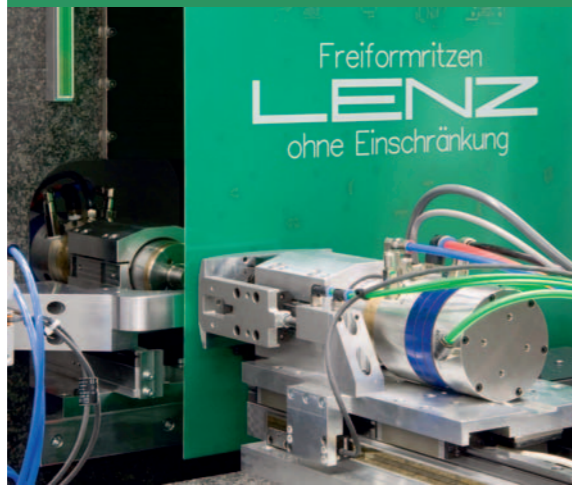
Die Größe des Werkzeugmagazins kann individuell angepasst werden. Der Werkzeugwechsel erfolgt programmbezogen und ist somit bedienerunabhängig.

## Ritzen von beiden Seiten

Es werden beide Seiten der Leiterplatte auf einmal geritzt. Ebenso ist es möglich, die Ritztiefe aus dem Programm heraus für beide Seiten getrennt voneinander einzustellen. Das Einbringen von einseitigen Tiefenfräsungen ist auf Wunsch mit einem separaten Meßsystem möglich.

## Leiterplatten anfasen

Schrägen oder Fasen können problemlos, einseitig, beidseitig, auch innenliegend, eingebracht werden.



ERNST LENZ  
Maschinenbau GmbH  
Wetzlarer Strasse 21  
D-35764 Sinn  
**Tel.** (+49) 27 72/94 24-0  
**Fax** (+49) 27 72/94 24 44  
**Web** [www.lenz-gmbh.de](http://www.lenz-gmbh.de)  
**Mail** [lenz@lenz-gmbh.de](mailto:lenz@lenz-gmbh.de)



# Freiform-Ritzmaschine SLG

## Präzision auf höchstem Niveau

### Leiterplatten flexibel Ritzen

Um elektronische Baugruppen wirtschaftlicher zu produzieren, werden diese in einem größeren Format hergestellt und erst nach dem Bestücken und Löten getrennt.

Hierfür gibt es mehrere Möglichkeiten: eine davon ist das Ritzen der Leiterplatten damit sie nach dem Löten auseinander gebrochen werden können. LENZ hat hierfür eine neue Ritzmaschine entwickelt.

Sie zeichnet sich im Besonderen durch ihre hohe Flexibilität aus. Im Gegensatz zu herkömmlichen Ritzmaschinen kann mit der SLG jede beliebige geometrische Form geritzt werden, d.h. auch Schrägen oder abgerundete Ecken.

Ebenso können gerade verlaufende Ritzungen in der X- bzw. Y-Richtung, in einer Aufspannung (ohne die Platte drehen zu müssen) geritzt werden.



### Vertikale Plattenführung

Um auch dünne Leiterplatten optimal bearbeiten zu können, ohne das die Platte durchhängt, wurde die Ritzmaschine für die vertikale Bearbeitung konstruiert. Dies ermöglicht auch eine sehr gute Staubabsaugung. Durch die kompakten Maschinenabmessungen können die Leiterplatten sehr einfach in die Aufnahme eingelegt werden, und es ist nur ein geringer Platzbedarf für die Ritzmaschine SLG nötig.



### Pneumatische Plattenklemmung

Die Leiterplatten werden in Passstiften aufgenommen und pneumatisch geklemmt. Durch die senkrechte Aufnahme der Leiterplatte hängt diese spannungsfrei und ermöglicht auch bei dünnen Materialien eine genaue Bearbeitung.

Für Folien bzw. Flexmaterialien steht ein zusätzlicher Aluminiumrahmen zur Verfügung. Hiermit kann das Material unter Vorspannung aufgenommen und faltenfrei bearbeitet werden.

